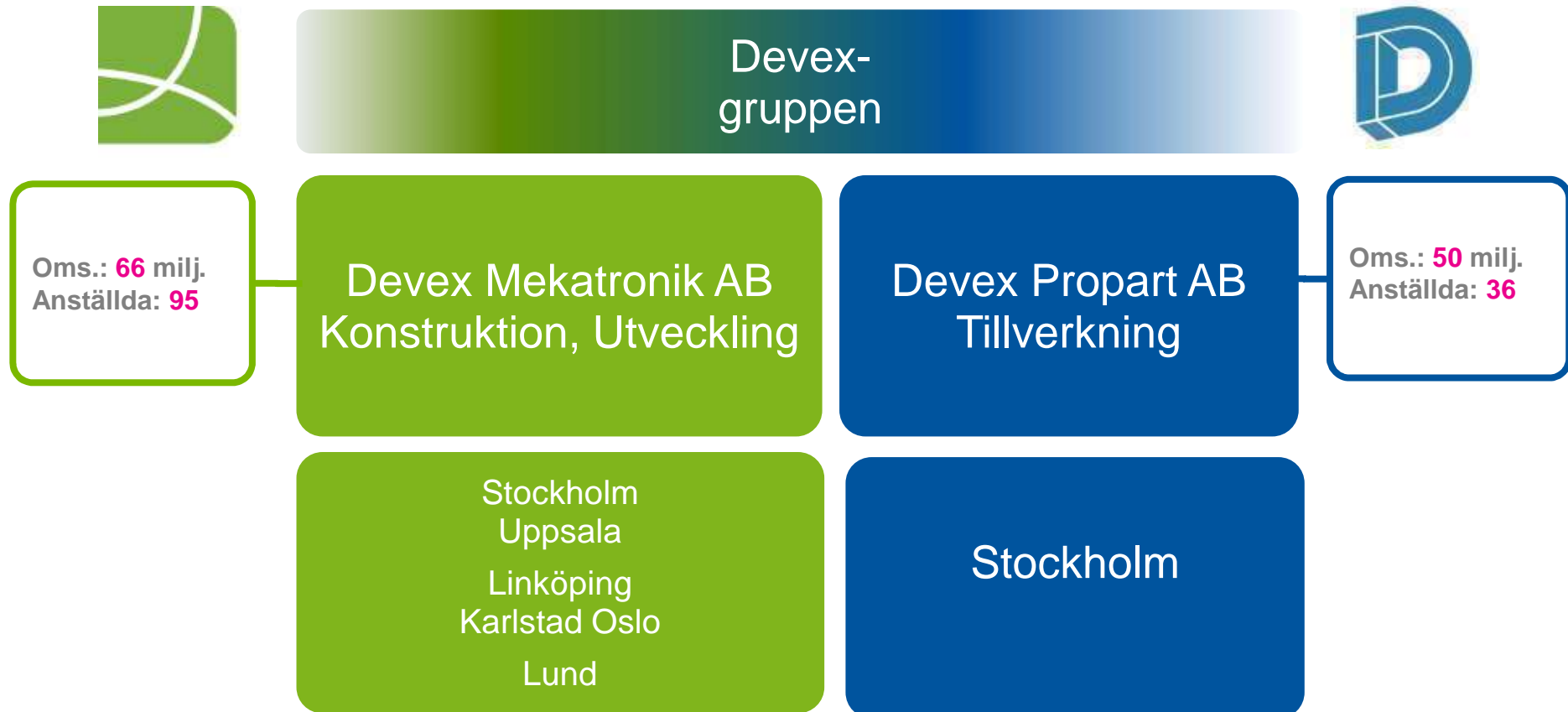


DEVEX

FRÅN IDÉ TILL FÄRDIG PRODUKT – ALLT I SAMMA HUS



DEVEX - Organisation





Devex Propart AB

- Privat ägt bolag med säte i Skarpnäck Stockholm.
- Grundat 1969.
- Antal anställda 36st omsättning 50milj
- Verksamheten består av tillverkning av finmekaniska komponenter inom skärande bearbetning, plåttillverkning samt montering.
- Erfarenhet finns av tillverkning, från prototyp till serieproduktion.
- Företaget förfogar över kompetent personal, goda produktionsresurser och ändamålsenliga lokaler med yta av 5000 kvm .
- Tillsammans med vårt syster företag Devex Mekatronik erbjuder vi kunden en stark resurs.
- Certifierad enligt ISO 9001 samt ISO 14001



Utrustning

- Maskinutrustning finns för laserskärning med fiber, stansning, bockning samt skärande bearbetning inom svarv och fräsning.
- Inom plåt bearbetning används Trumpf maskiner. För bockning av plåtar finns celler för automatisk bockning.
- Inom fräsning finns 5 axlig bearbetning i DMG 50
- Inom svarvning finns Mazak 250, drivna verktyg och bakbearbetning
- Uppmätning och dokumentation sker i Hexagon koordinatmätmaskin med indexerbart mät huvud. Arbetsmått 700x1000x700.
- Konstruktionsarbeten inom plåtarbeten sker med Cad program från Solid works.
- Cam beredning för fräsmaskiner sker med Simens NX eller Edge-cam.
- Monitor används för alla administrativa uppgifter såsom orderhantering, beredning, planering, etc.



Förväntningar på SMF Flyg

- Kompetenshöjning inom automation, maskinbearbetning & plåtformning
- Genomföra GAP analys avseende AS9100 tillsammans med Swerea
- Samverka med andra SMF:s
- Bli medlem i svenskt underleverantörskluster
- Skapa affärer med GKN och SAAB
- Vi ser fram emot att samarbeta med ett svenskt leverantörskluster för att nå nya mål.



Ny investering.

Investering i 5-axlig fräsmaskin för simultanbearbetning. DMU 50



Your Production Partner



Investering i mätmaskin från Hexagon

Mätområde 700x1000x700

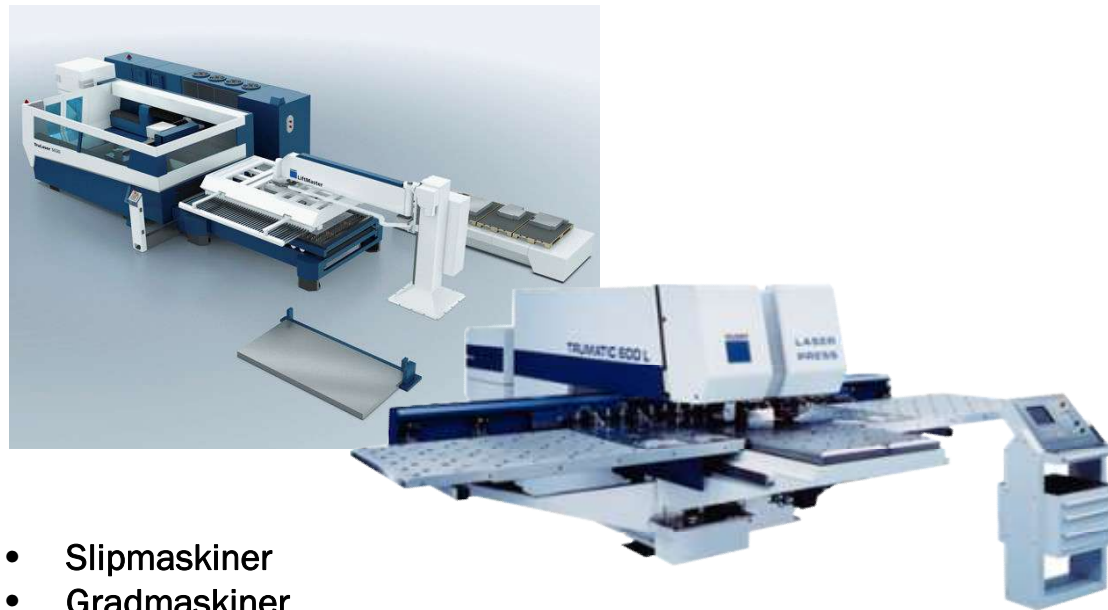


Your Production Partner



Modern Maskinpark för högsta Produktkvalitet

För att åstadkomma låg totalkostnad, korta ledtider och hög slutkvalitet, räcker det inte bara med att ha ett flexibelt arbetssätt. Det krävs också en maskinpark som är modern och väl anpassad, men framförallt en hög kompetensnivå och motivation hos alla medarbetare



- Kombinerad Stans & Lasermaskin
- Fiberlaser
- Robot Bocknings celler.
- Robot svets
- 5-axlig fräsmaskin
DMU 50
- 5-axlig svarv
Mazak 250 MSY

- Slipmaskiner
- Gradmaskiner
- Riktverk
- Nitmaskiner
- Mätmaskin

Your Production Partner



Chassi till medicintekniskt instrument



Your Production Partner



Kassett för fyllning av mejeriprodukter

Mycket stora noggrannhetskrav



Your Production Partner

Kontaktuppgifter



Ledning

Eric Boström, CEO Mekatronik

+46 8 683 75 00

eric.bostrom@devex.se

Stockholm - Platschef

Niklas Smedberg +46 8 683 75 00

niklas.smedberg@devex.se

Uppsala - Platschef

Joakim Östblom +46 18 13 57 20

joakim.ostblom@devex.se

Linköping - Platschef

Joachim Tollstoy +46 13 27 31 00

joachim.tollstoy@devex.se

Lund - Platschef

Thomas Hellström +46 46 286 39 00

thomas.hellstrom@devex.se

Karlstad & Oslo - Platschef

Peter Ottosson + 46 54 219 900

peter.ottosson@devex.se



Ledning

Lars Svensson, CEO ProPart

+46 8 683 75 00

lars.svensson@devex.se

Försäljning

Kjell Tengmo

+46 8 683 75 00

kjell.tengmo@devex.se

Lars Nielsen

+46 683 75 00

lars.nielsen@devex.se

Per-Olof Björnsson

+46 8 683 75 00

po.bjornsson@devex.se

